



Crimping of Sealed 1.0 Receptacle Contact

1.0 防水リセプタクルコンタクトの圧着

Following first 3 pages are English version and last 3 pages are Japanese version.

This top sheet is not part of the specification but explains both of English and Japanese versions are available.

このトップシートに続く最初の 3 ページは英語版で、その後の 3 ページは日本語版です。

このトップシートは、規格には含まれませんが、英語、日本語両方があることを説明しています。

The performance of applicable product is guaranteed only when processed by proper application tooling and condition described in this specification and/or TE recognized ones.
No product is guaranteed when processed with the other tool or condition

1. Scope

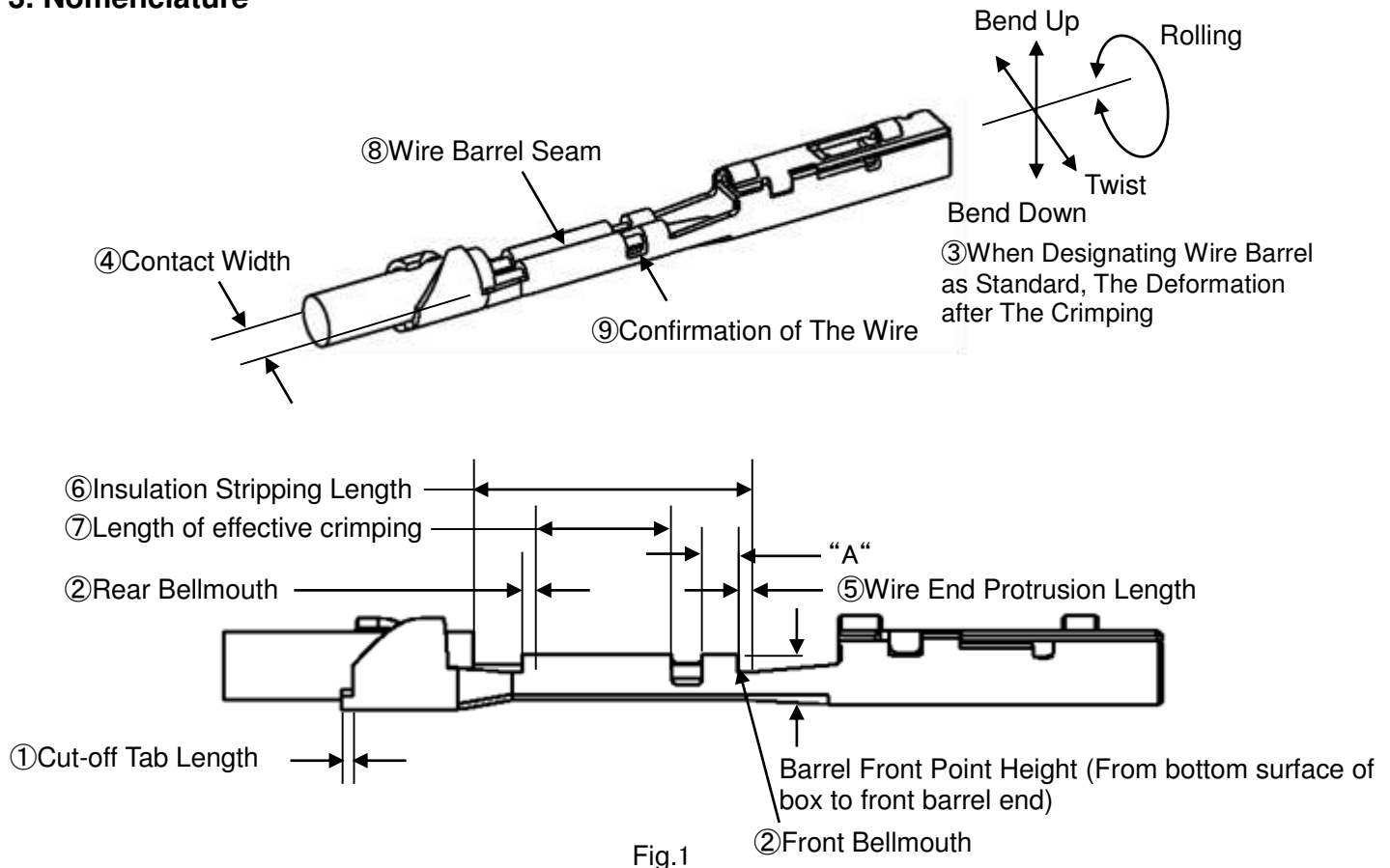
This specification covers the requirements for crimping of Sealed 1.0 Receptacle Contact.

2. Applicable Contacts

TE Part numbers *	Name	Applicable Wires	Finish
2201289	1.0 Receptacle Contact (SS)	AVSS /AVSSH / AESSX 0.3~0.5 mm ²	Pre-Tin

NOTE * Note: Parts number is consisted from listed base number and 1 digit numeric prefix and suffix with dash. Refer to catalog or customer drawing for specific part numbers for each base number. When prefix is zero, zero and dash are omitted.

3. Nomenclature



4. Crimping Condition

Applicator Crimp

Applicable Contacts			1.0 Receptacle Contact	Remarks
Applicator Crimp			2201289	
1	Cut-off Tab Length		0.25mm Max.	Fig.1-①
2	Bellmouth	Front	0mm Max.	Fig.1-②
		Rear	0.2~0.5mm	
3	When Designating Wire Barrel as Standard, The Deformation after The Crimping	Bend	±3° Max.	Fig.1-③
		Twist	±4° Max.	
		Rolling	±10° Max.	
4	Contact Width after Crimping		1.95mm Max.	Fig.1-④
5	Wire End Protrusion Length		Thing that 0mm or less and wire end is put in "A" area of Fig.1.	Fig.1-⑤
6	Insulation Stripping Length (Before the Crimping) ⁽²⁾		4.8~5.3mm	Fig.1-⑥
7	Length of effective crimping ⁽¹⁾		2.0mm	Fig.1-⑦
8	Wire Barrel Seam		Seam must be closed. (No strand looses out of the seam)	Fig.1-⑧
9	Insulated coating advanced position		You can verify the wire with visual inspection the wire barrel.	Fig.1-⑨

NOTE

(1) Crimping height has gone into standard in the designated range

(2) Insulation coating of the wire which you use is smooth. When crimping do not use any which have the damage and deformation on the insulated coating surface

5. Crimp Data

Applicator Crimp

Contact Part Number	Wire Size (Nominal)	Applicator Part Number	Wire Barrel Crimp (mm)				Insulation Barrel Crimp (mm)		Crimp Tensile Strength (N)Min.
			Width ⁽²⁾	Height	Barrel Front Point Height	Disk Ltr.	Width ⁽²⁾	Height	
2201289	0.3	2155547-2	1.4 "F"	0.91 ⁽¹⁾	1.26 MAX		1.78 "O"	Refer to Section 6	49
	0.5			1.00 ⁽¹⁾					88.3

NOTE

(1) Wire Barrel Crimp Height to be within ±0.03mm.

(2) Crimp Width dimensions are not the product width after crimping, but given by the width of crimper slot for reference.

6. Crimp Data of Insulation Barrel

Contact Part Number	Wire Size (Nominal)	CHFUS	AVSSH/AESSX	AVSS
		Height (mm) ⁽¹⁾	Height (mm) ⁽¹⁾	Height (mm) ⁽¹⁾
2201289	0.3	—	1.8	1.8
	0.5	—	2.0	2.0

NOTE (1) Insulation Barrel Crimp Height to be within ± 0.1 mm

7. Applicable Wire Data

Wire Size		Quantity/ Diameter of Conductor (mm)	Calculated Cross sectional Area (mm ²)	Insulation Diameter (mm)	
				STD.	Max.
Nominal	Classification				
0.3	AVSS	7/0.26	0.37	1.4	1.5
0.3f	AVSSH/AESSX	19/0.16	0.38	1.4	1.5
0.5	AVSS	7/0.32	0.56	1.6	1.7
0.5f	AVSSH/AESSX	19/0.19	0.54	1.6	1.7

NOTE (1) Because there are times when the application applicable wire is restricted by the connector which is used, follow the specification of each connector or the indication of the instruction manual.

(2) Circular Compressed

該当製品の性能は、本規格内に記載されている、TE アプリケーションツーリング又は TE が認めたアプリケーションツーリングを使用し、かつ記載されている条件で作成された場合のみ保証されます。他のツーリング、他の条件で作成された場合には保証されません。

1. 適用範囲

本規格は、1.0 防水リセプタクルコンタクトの圧着条件について規定する。

2. Applicable Contacts

TE 型番 *	名称	適用電線	仕上
2201289	1.0 リセプタクルコンタクト(SS)	AVSS /AVSSH / AESSX 0.3~0.5 mm ²	錫めっき

注記 *TE 型番（パーツナンバー）は、リスト中の親番号にダッシュ付きの 1 桁の数字をもって構成されます。各親番号に対するダッシュ付き型番の詳細は顧客用図面またはカタログを参照下さい。なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。

3. 各部の名称と形状

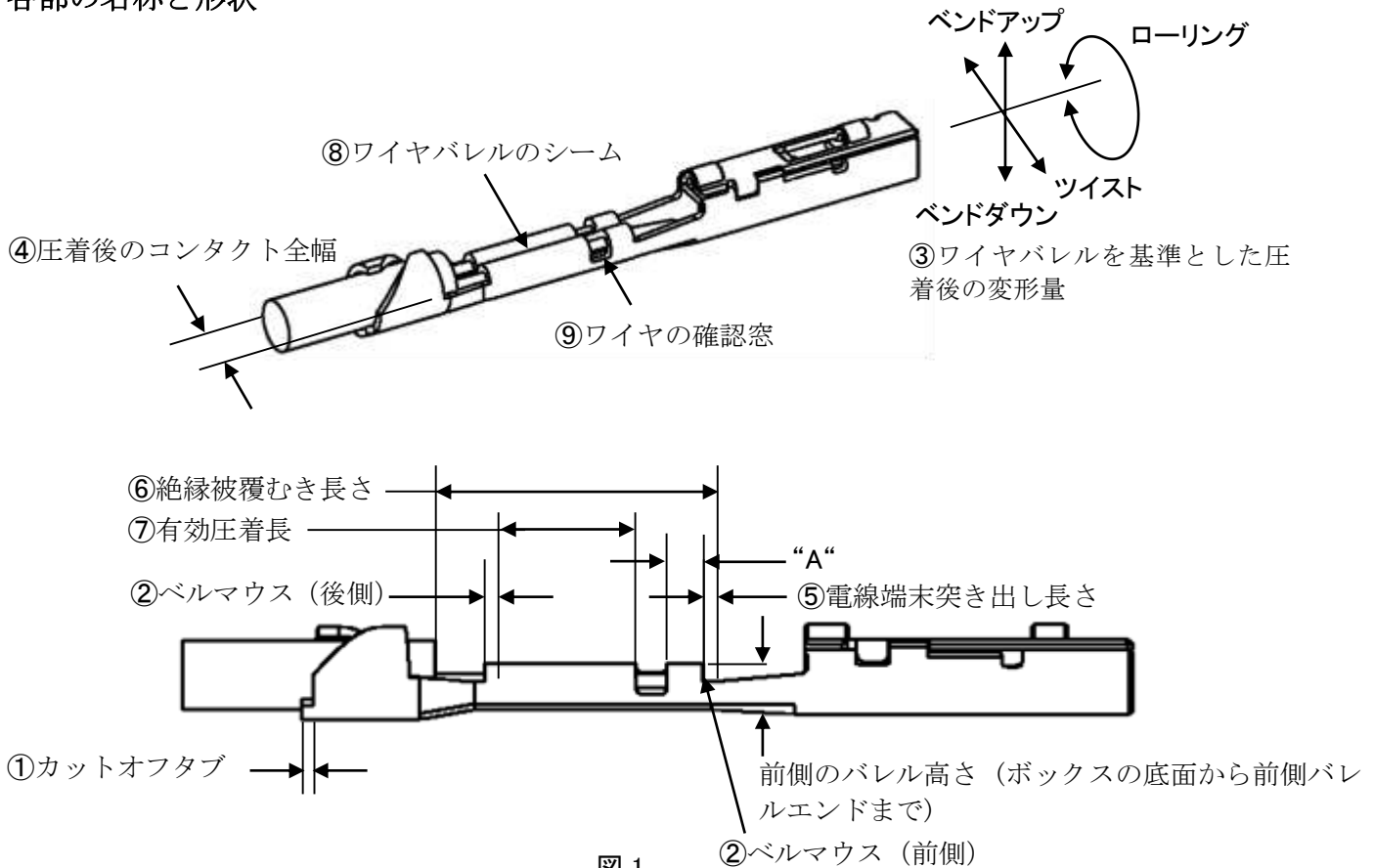


図.1

4. 圧着条件

アプリケーション

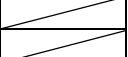
適合端子 アプリケーション		1.0 リセブタクルコンタクト		備考
		2201289		
1	カット-オフタブ長さ		0.25mm 以内	図.1-①
2	ベルマウス	前側	0mm 以内	図.1-②
		後側	0.2～0.5mm	
3	ワイヤバレルを 基準とした 圧着後の変形量	ベンド	±3°以内	図.1-③
		ツイスト	±4°以内	
		ローリング	±10°以内	
4	圧着後のコンタクト全幅		1.95mm 以内	図.1-④
5	電線端末突き出し長さ		0mm 又はそれ以内、かつ、電線端末は図.1 の”A”の 範囲にあること	図.1-⑤
6	絶縁被覆むき長さ(圧着前) ⁽²⁾		4.8～5.3mm	図.1-⑥
7	有効圧着長 ⁽¹⁾		2.0mm	図.1-⑦
8	ワイヤバレルのシーム		閉じていること(芯線の飛び出しがないこと)	図.1-⑧
9	絶縁被覆先端位置		ワイヤバレルの確認窓から芯線が確認できること	図.1-⑨

注記 (1) 圧着高さが指定された範囲で規格内に入っていること

(2) 使用する電線の絶縁被覆は滑らかであること。圧着時に絶縁被覆表面に傷や変形のあるものは使用しないこと

5. 圧着データ

アプリケーション

コンタクト 型番	電線 サイズ (呼び)	アプリケーション 型番	ワイヤバレル圧着 (mm)				インシュレーション圧着 (mm)		圧着部 引張強度 (N)以上
			幅 ⁽²⁾	高さ	前側の バレル高さ	ディスク	幅 ⁽²⁾	高さ	
2201289	0.3	2155547-2	1.4 “F”	0.91 ⁽¹⁾	1.26 以下		1.78 “O”	6 項参照	49
	0.5			1.00 ⁽¹⁾					88.3

注記 (1) ワイヤバレルの圧着高さの公差：±0.03mm.

(2) 幅は工具の幅であり、仕上りの幅ではない。

6. インシュレーションバレルの圧着データ

コンタクト 型番	電線サイズ (呼び)	CHFUS	AVSSH/AESSX	AVSS
		高さ (mm) ⁽¹⁾	高さ (mm) ⁽¹⁾	高さ (mm) ⁽¹⁾
2201289	0.3	—	1.8	1.8
	0.5	—	2.0	2.0

注記 (1) インシュレーションバレルの圧着高さの公差：±0.1mm

7. 適用電線データ

電線サイズ		素線数/ 素線径(mm)	計算断面積 (mm ²)	絶縁被覆仕上外形(mm)	
呼び	種別			標準	最大
0.3	AVSS	7/0.26	0.37	1.4	1.5
0.3f	AVSSH/AESSX	19/0.16	0.38	1.4	1.5
0.5	AVSS	7/0.32	0.56	1.6	1.7
0.5f	AVSSH/AESSX	19/0.19	0.54	1.6	1.7

注記 (1) 使用されるコネクタによって適用電線が制限されることがあるので、各々のコネクタの規格又は取扱説明書の指示に従うこと。