

圧着仕様書 CRIMPING SPECIFICATION

製品名 PRODUCT NAME : 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE

【 1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、下記のターミナルの圧着に伴う緒元について規定する。

THIS STANDARD SPECIFIES THE DIMENSIONS AFTER CRIMPING OF THE TERMINALS UNDERMENTIONED.

ターミナル番号 Terminal Parts No.	適用電線範囲 Wire Size		絶縁被覆外径 Insulation Dia.
	Size	mm ²	
50147-8*00 50148-8*00	JASO AVSS 0.3/0.3F	0.37	φ 1.4 ~ φ 1.9mm
	JASO CAVS 0.3		
	AVSSB 0.3F		
	ISO FLRY 0.35	0.34	
	JASO AVSS 0.5/0.5F		
	JASO CAVS 0.5		
	ISO FLRY 0.5	0.56	
	AVSSB 0.5F		
	SAE TXL #22 AWG		
SAE TXL #20 AWG	0.53		

【 2. 各部の名称 DEFINITION】

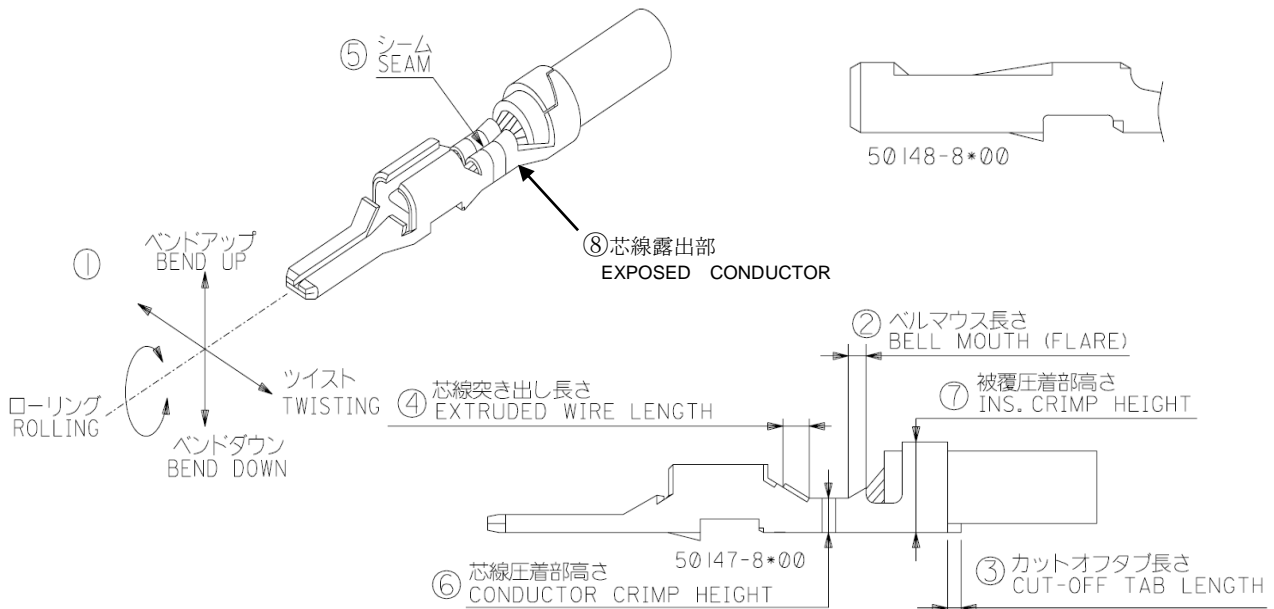


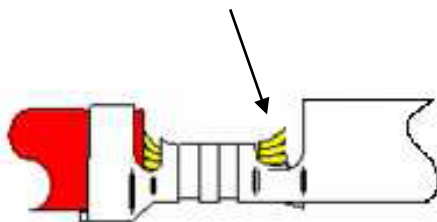
Fig. 1 Terminals

REVISION: D1	ECR/ECN INFORMATION: EC No: 174518 DATE: 2018 / 04 / 06	TITLE: CRIMPING SPEC. FOR 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE	SHEET No. 1 of 7
DOCUMENT NUMBER: AS-50147-001	CREATED / REVISED BY: R.HORI	CHECKED BY: H.KOMATSU	APPROVED BY: T.OSADA

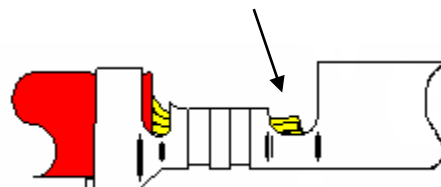
【 3. 仕様 SPECIFICATION】

第 1 図の箇所 No. of Fig.1	項 目 Item	仕 様 Requirement	
①	ベンドアップ Bend up	JASO AVSS 0.3/0.3F JASO CAVS 0.3 SAE TXL #22 AWG ISO FLY 0.35 AVSSB 0.3F	2° 以下 MAX.
		JASO AVSS 0.5/0.5F JASO CAVS 0.5 ISO FLY 0.5 SAE TXL #20 AWG AVSSB 0.5F	0°
	ベンドダウン Bend down	3° 以下 MAX.	
	ツイスト Twisting	3° 以下 MAX.	
	ローリング Rolling	10° 以下 MAX.	
②	ベルマウス (参考値) Bell Mouth (ref.)	0~0.3mm	
③	カットオフタブ長さ Cut-Off Tab Length	0.3mm 以下 MAX.	
④	芯線突き出し長さ Extruded Wire Length	0.1~0.9mm ※但し、芯線は圧着部高さを超えないこと。 Conductors must not exceed crimp height. (Refer to Fig. 2)	
⑤	シーム Seam	シームは閉じていること。芯線の飛び出しのないこと。 Seam shall not be opened and not wire allowed out of crimping the area.	
NONE	絶縁被覆むき長さ (参考値) Wire Strip Length (REF.)	2~2.5mm	
⑧	芯線露出部 EXPOSED CONDUCTOR	芯線を露出させること。 Must expose a conductor.	

EXCESSIVE CONDUCTOR


Bad Crimp

END OF BRUSH FLUSH TO OR BELOW


Good Crimp
Fig. 2 Conductor Brush

REVISION: D1	ECR/ECN INFORMATION: EC No: 174518 DATE: 2018 / 04 / 06	TITLE: CRIMPING SPEC. FOR 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE	SHEET No. 2 of 7
DOCUMENT NUMBER: AS-50147-001	CREATED / REVISED BY: R.HORI	CHECKED BY: H.KOMATSU	APPROVED BY: T.OSADA

molex[®] APPLICATION SPECIFICATION

LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

【 4. 圧着条件（第1図の⑥及び⑦） CONDITION(⑥AND⑦ OF FIG.1)】

電線を圧着した際の要件は下記による。

After crimping the wire, the crimped areas should be as follows.

電線サイズ Wire Size	圧着機番号 Crimp Die Model No.	ターミナル番 号 Terminal No.	芯線圧着部 (第1図⑥) Conductor (⑥of Fig.1)	被覆圧着部 (第1図⑦) Insulation (⑦of Fig.1)	圧着部引張強度 Crimp Strength (N {Kgf})
			高さ Height (mm)	参考高さ Ref Height (mm)	
ISO FLRY 0.35	57144-3000	50147-8*00 50148-8*00	0.89~0.94	1.7	39.2 {4.0} MIN
JASO AVSS 0.3/0.3F JASO CAVS 0.3 AVSSB 0.3F			0.94 ~0.99	1.7	49{5.0} MIN.
SAE TXL #22 AWG				1.8	
JASO AVSS 0.5/0.5F JASO CAVS 0.5 ISO FLRY 0.5 AVSSB 0.5F			0.96 ~1.06	1.8	53.9{5.5} MIN.
SAE TXL #20 AWG				2.0	

【 5. 消耗部品一覧表 PERISHABLE PARTS LIST】

部 品 名 称	Part Name	部 品 番 号 Part No.
芯線パンチ	Cond. Punch	57084-2002
被覆パンチ	Ins. Punch	57084-2003
アンビル	Anvil	57084-2001
フローティング シェアー	Floating Shear	J5873-001
フロントホルダー	Front Holder	J5874-001

REVISION: D1	ECR/ECN INFORMATION: EC No: 174518 DATE: 2018 / 04 / 06	TITLE: CRIMPING SPEC. FOR 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE	SHEET No. 3 of 7
DOCUMENT NUMBER: AS-50147-001	CREATED / REVISED BY: R.HORI	CHECKED BY: H.KOMATSU	APPROVED BY: T.OSADA

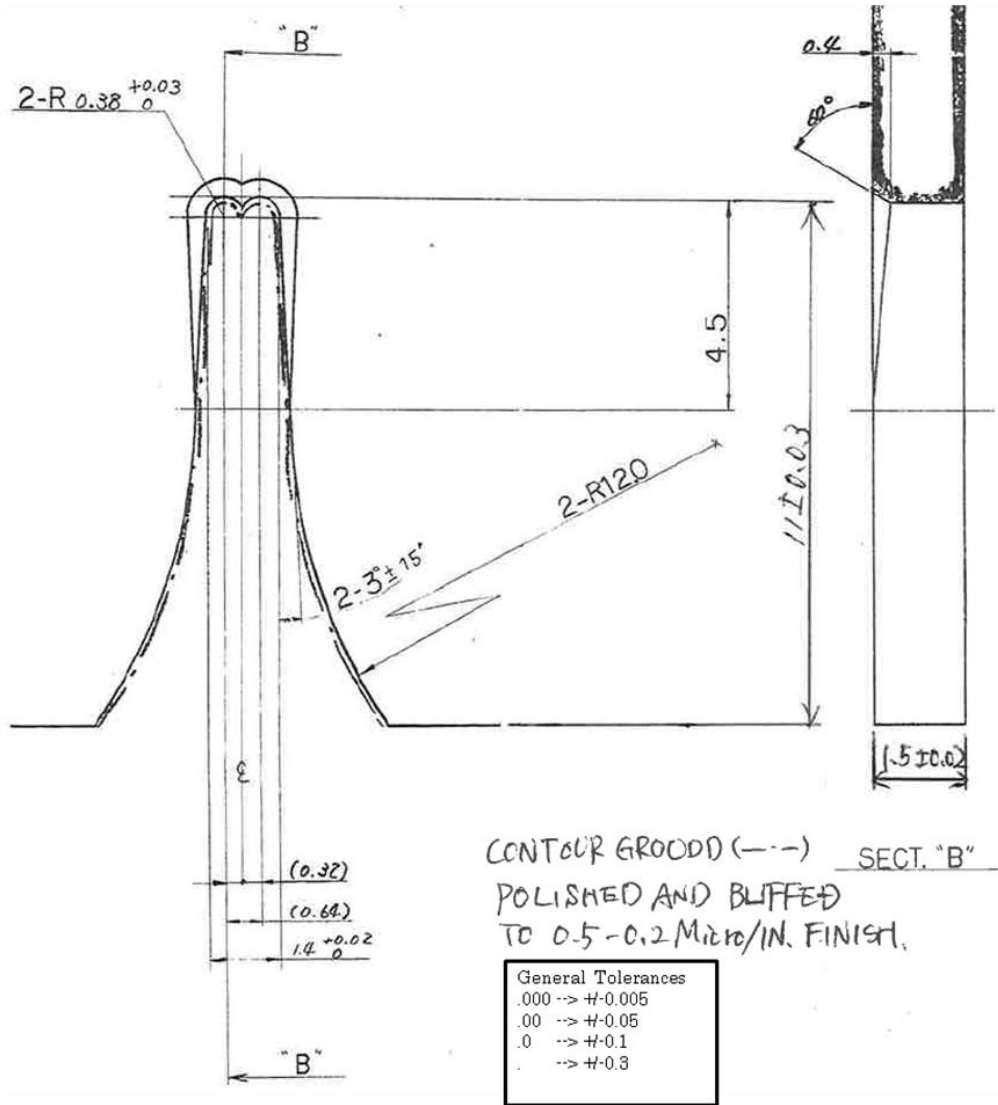


Fig. 3 Cond. Punch

REVISION: D1	ECR/ECN INFORMATION: EC No: 174518 DATE: 2018 / 04 / 06	TITLE: CRIMPING SPEC. FOR 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE	SHEET No. 4 of 7
DOCUMENT NUMBER: AS-50147-001	CREATED / REVISED BY: R.HORI	CHECKED BY: H.KOMATSU	APPROVED BY: T.OSADA

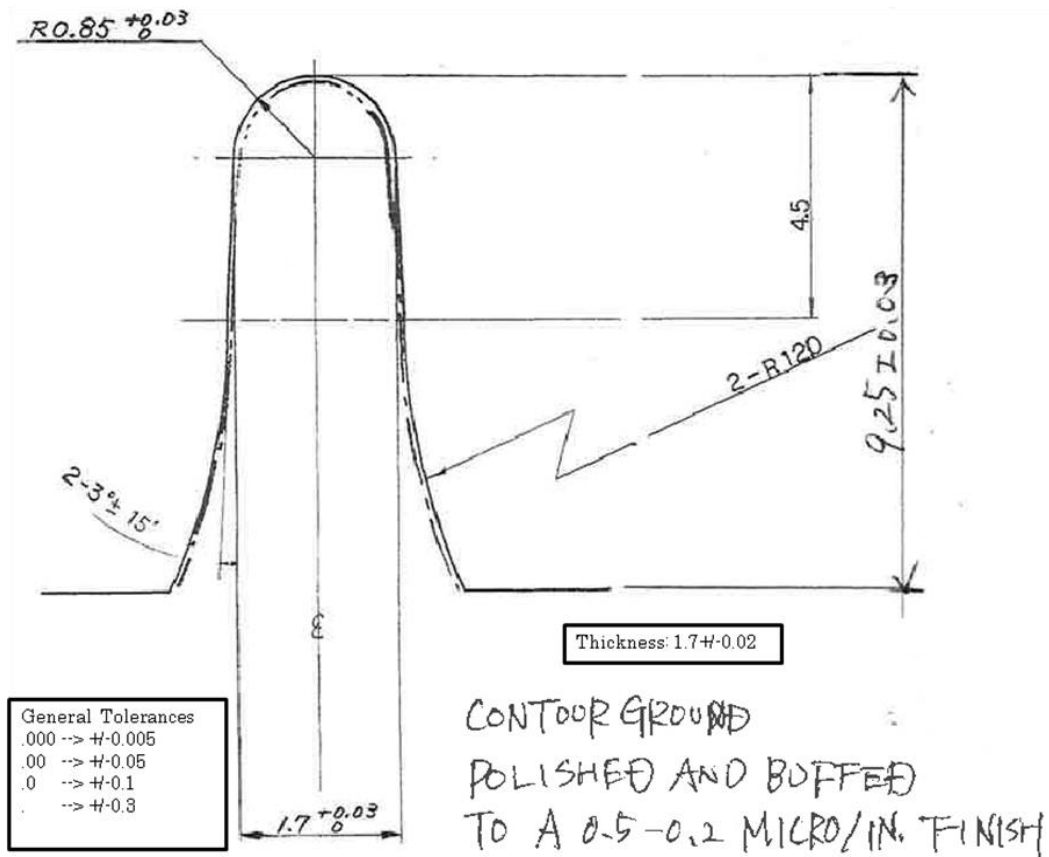


Fig. 4 Ins. Punch

REVISION: D1	ECR/ECN INFORMATION: EC No: 174518 DATE: 2018 / 04 / 06	TITLE: CRIMPING SPEC. FOR 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE	SHEET No. 5 of 7
DOCUMENT NUMBER: AS-50147-001	CREATED / REVISED BY: R.HORI	CHECKED BY: H.KOMATSU	APPROVED BY: T.OSADA

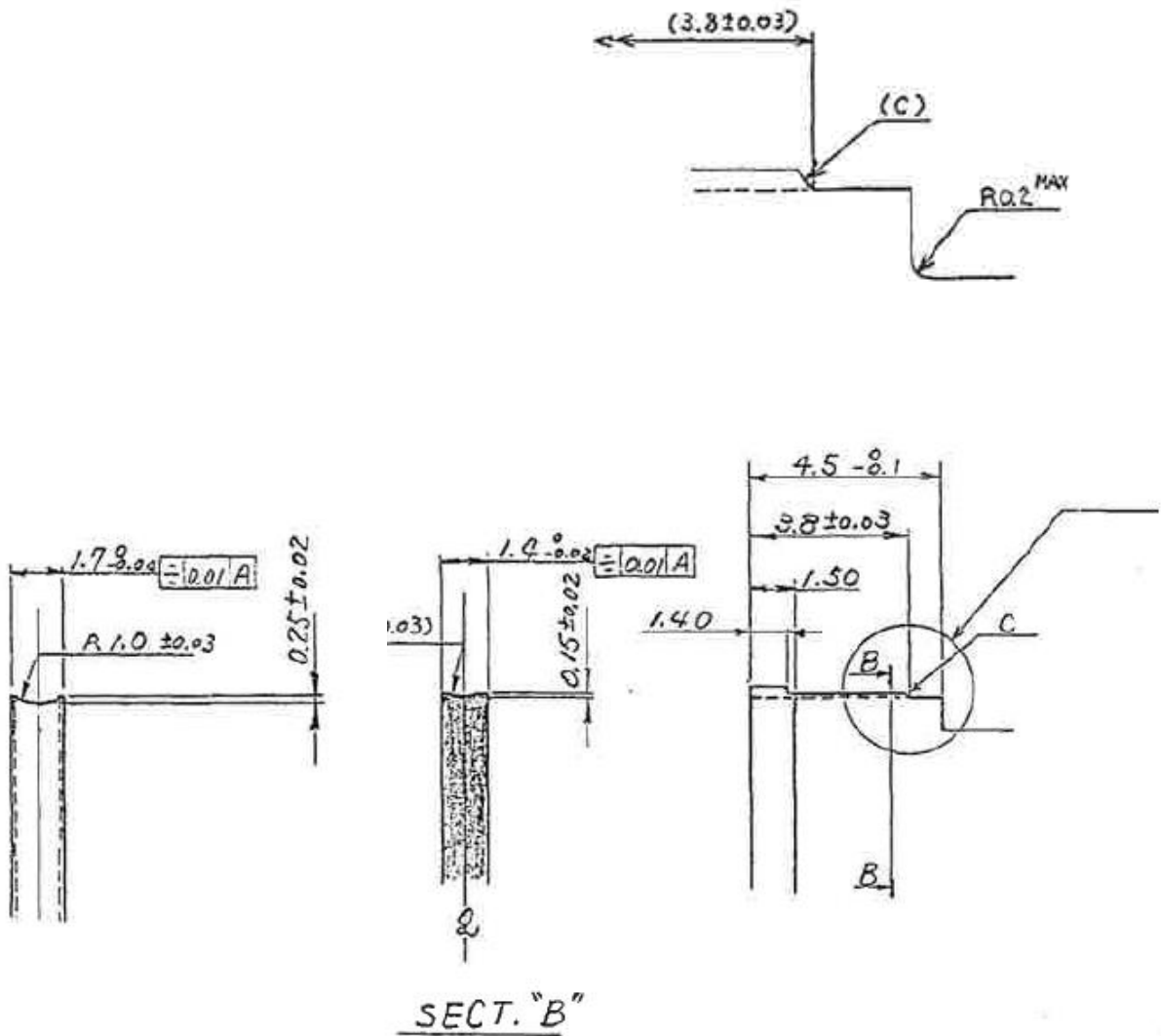


Fig. 5 Anvil

REVISION: D1	ECR/ECN INFORMATION: EC No: 174518 DATE: 2018 / 04 / 06	TITLE: CRIMPING SPEC. FOR 2.5 MINI WATERPROOF CONN. CRIMP PIN / RECEPTACLE	SHEET No. 6 of 7
DOCUMENT NUMBER: AS-50147-001	CREATED / REVISED BY: R.HORI	CHECKED BY: H.KOMATSU	APPROVED BY: T.OSADA

